

DOCKET NO.: 15675P577

## IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re the Application of:

HENRI BOIS

Application No.:

Filed:

For: **ADVANCED PACKAGING  
METHOD AND DEVICE, BAGS  
OBTAINED AND USE THEREOF**

Art Group:

Examiner:

Commissioner for Patents  
P.O. Box 1450  
Alexandria, VA 22313-1450

---

**REQUEST FOR PRIORITY**

---

Sir:

Applicant respectfully requests a convention priority for the above-captioned application, namely:

<u>COUNTRY</u>	<u>APPLICATION NUMBER</u>	<u>DATE OF FILING</u>
FRANCE	03/05887	16 May 2003

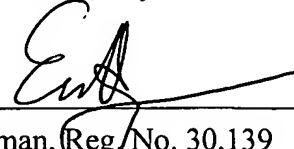
☐ A certified copy of the document is being submitted herewith.

Respectfully submitted,

Blakely, Sokoloff, Taylor &amp; Zafman LLP

Dated: 6/3/05

12400 Wilshire Boulevard, 7th Floor  
Los Angeles, CA 90025  
Telephone: (310) 207-3800

  
Eric S. Hyman, Reg. No. 30,139

**BEST AVAILABLE COPY**



# BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

REC'D 20 SEP 2004

WIPO

PCT

## COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 31 AOUT 2004

Pour le Directeur général de l'Institut  
national de la propriété industrielle  
Le Chef du Département des brevets

DOCUMENT DE PRIORITÉ

PRÉSENTÉ OU TRANSMIS  
CONFORMÉMENT À LA  
RÈGLE 17.1.a) OU b)

Martine PLANCHE

INSTITUT  
NATIONAL DE  
LA PROPRIÉTÉ  
INDUSTRIELLE

SIEGE  
26 bis, rue de Saint-Petersbourg  
75800 PARIS cedex 08  
Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04  
Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23  
www.inpi.fr



26 bis, rue de Saint Pétersbourg - 75800 Paris Cedex 08

Pour vous informer : INPI DIRECT

► N° Indigo 0 825 83 85 87

0,15 € TTC/min

Télécopie : 33 (0)1 53 04 52 65

Réservé à l'INPI

et dépôt

# BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



N° 11354\*03

## REQUÊTE EN DÉLIVRANCE

page 1/2



Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 540 © W / 030103

<b>REMISE DES PIÈCES</b> DATE <b>16 MAI 2003</b> LIEU <b>75 INPI PARIS</b> N° D'ENREGISTREMENT <b>0305887</b> NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉE PAR L'INPI <b>16 MAI 2003</b>		<b>1 NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE</b>  Cabinet REGIMBEAU 20, rue de Chazelles 75847 PARIS CEDEX 17 FRANCE	
<b>Vos références pour ce dossier (facultatif)</b> 240570 D21228 CT			
<b>Confirmation d'un dépôt par télécopie</b>		<input type="checkbox"/> N° attribué par l'INPI à la télécopie	
<b>2 NATURE DE LA DEMANDE</b>		<b>Cochez l'une des 4 cases suivantes</b>	
Demande de brevet		<input checked="" type="checkbox"/>	
Demande de certificat d'utilité		<input type="checkbox"/>	
Demande divisionnaire		<input type="checkbox"/>	
Demande de brevet initiale		N°	Date
ou demande de certificat d'utilité initiale		N°	Date
Transformation d'une demande de brevet européen		<input type="checkbox"/>	
Demande de brevet initiale		N°	Date
<b>3 TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum)</b>  Procédé et dispositif perfectionnés d'emballage, sachets obtenus et leur application			
<b>4 DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE</b>		Pays ou organisation Date N° Pays ou organisation Date N° Pays ou organisation Date N° <input type="checkbox"/> S'il y a d'autres priorités, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»	
<b>5 DEMANDEUR (Cochez l'une des 2 cases)</b>		<input checked="" type="checkbox"/> Personne morale <input type="checkbox"/> Personne physique	
Nom ou dénomination sociale		S2F FLEXICO	
Prénoms			
Forme juridique		SOCIETE A RESPONSABILITE LIMITEE	
N° SIREN		506920160	
Code APE-NAF			
Domicile ou siège	Rue	60119 HENONVILLE	
	Code postal et ville		
	Pays	FRANCE	
Nationalité		Française	
N° de téléphoné (facultatif)		N° de télécopie (facultatif)	
Adresse électronique (facultatif)			
<input type="checkbox"/> S'il y a plus d'un demandeur, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»			

**BREVET D'INVENTION**  
**CERTIFICAT D'UTILITÉ**
**REQUÊTE EN DÉLIVRANCE**  
 page 2/2

**BR2**

 REMISE DES PIÈCES  
 DATE **16 MAI 2003**  
 LIEU **75 INPI PARIS**  
 N° D'ENREGISTREMENT  
 NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI **0305887**

Réservé à l'INPI

DB 540 W / 030103

<b>6 MANDATAIRE</b> (s'il y a lieu)		240570-CI	
Nom			
Prénom			
Cabinet ou Société		Cabinet REGIMBEAU	
N° de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel			
Adresse	Rue	20, rue de Chazelles	
	Code postal et ville	75847 PARIS CEDEX 17	
	Pays		
N° de téléphone (facultatif)			
N° de télécopie (facultatif)		01 44 29 35 00 01 44 29 35 99	
Adresse électronique (facultatif)		info@regimbeau.fr	
<b>7 INVENTEUR (S)</b>		Les inventeurs sont nécessairement des personnes physiques	
Les demandeurs et les inventeurs sont les mêmes personnes		<input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non : Dans ce cas remplir le formulaire de Désignation d'inventeur(s)	
<b>8 RAPPORT DE RECHERCHE</b>		Uniquement pour une demande de brevet (y compris division et transformation)	
Établissement immédiat ou établissement différé		<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
Paiement échelonné de la redevance (en deux versements)		Uniquement pour les personnes physiques effectuant elles-mêmes leur propre dépôt <input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	
<b>9 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES</b>		Uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Requête pour la première fois pour cette invention (joindre un avis de non-imposition) <input type="checkbox"/> Obtenue antérieurement à ce dépôt pour cette invention (joindre une copie de la décision d'admission à l'assistance gratuite ou indiquer sa référence) : AG [ ] [ ] [ ] [ ] [ ]	
<b>10 SÉQUENCES DE NUCLEOTIDES ET/OU D'ACIDES AMINÉS</b>		<input type="checkbox"/> Cochez la case si la description contient une liste de séquences	
Le support électronique de données est joint		<input type="checkbox"/>	
La déclaration de conformité de la liste de séquences sur support papier avec le support électronique de données est jointe		<input type="checkbox"/>	
Si vous avez utilisé l'imprimé «Suite», indiquez le nombre de pages jointes			
<b>11 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE</b> (Nom et qualité du signataire)		<b>VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI</b>  <b>M. ROCHET</b>	

La présente invention concerne le domaine des sachets d'emballage.

Plus précisément la présente invention concerne le domaine des sachets d'emballage comprenant des moyens d'ouverture/fermeture susceptibles de multiples ouvertures et fermetures successives, par exemple et non limitativement sous forme de profilés complémentaires.

Le but de la présente invention est de perfectionner les sachets connus.

Ce but est atteint dans le cadre de la présente invention, grâce à un procédé d'emballage qui comprend les étapes consistant à :

- 10 . fournir un sachet comportant au niveau de son embouchure, d'une part des moyens d'ouverture/fermeture susceptibles de multiples ouvertures et fermetures successives et d'autre part, à distance de ceux-ci, du côté de l'intérieur du sachet par rapport auxdits moyens d'ouverture/fermeture, un voile de liaison sécable,
- . introduire un contenu à emballer dans le sachet et
- 15 . refermer étroitement ce sachet en tension sur ledit contenu, ledit voile en contact avec le contenu évitant l'application de contraintes sur les moyens d'ouverture/fermeture, mais autorisant, après rupture, un libre accès au contenu par l'intermédiaire desdits moyens d'ouverture/fermeture et permettant alors un relâchement du sachet à l'état fermé grâce à la distance séparant le voile et les
- 20 moyens d'ouverture/fermeture.

La présente invention concerne également un dispositif d'emballage comprenant :

- . des moyens de fourniture d'un sachet comportant au niveau de son embouchure, d'une part des moyens d'ouverture/fermeture susceptibles de multiples ouvertures
- 25 et fermetures successives et d'autre part, à distance de ceux-ci, du côté de l'intérieur du sachet par rapport auxdits moyens d'ouverture/fermeture, un voile de liaison sécable,
- . des moyens permettant d'introduire un contenu à emballer dans le sachet et
- . des moyens aptes à refermer étroitement ce sachet en tension sur ledit contenu,
- 30 ledit voile en contact avec le contenu évitant l'application de contraintes sur les moyens d'ouverture/fermeture, mais autorisant, après rupture, un libre accès au contenu par l'intermédiaire desdits moyens d'ouverture/fermeture et permettant alors un relâchement du sachet à l'état fermé grâce à la distance séparant le voile et les moyens d'ouverture/fermeture.

- 35 La présente invention concerne enfin les sachets comportant au niveau de leur embouchure, d'une part des moyens d'ouverture/fermeture

susceptibles de multiples ouvertures et fermetures successives et d'autre part, à distance de ceux-ci, du côté de l'intérieur du sachet par rapport auxdits moyens d'ouverture/fermeture, un voile de liaison sécable, tel que lorsque le sachet est refermé étroitement en tension sur un contenu, ledit voile en contact avec le contenu évite l'application de contraintes sur les moyens d'ouverture/fermeture, mais autorise, après rupture, un libre accès au contenu par l'intermédiaire desdits moyens d'ouverture/fermeture et permette alors un relâchement du sachet à l'état fermé grâce à la distance séparant le voile et les moyens d'ouverture/fermeture.

D'autres caractéristiques, buts et avantages de la présente invention apparaîtront à la lecture de la description détaillée qui va suivre, et en regard des dessins annexés, donnés à titre d'exemples non limitatifs et sur lesquels :

- . la figure 1 représente schématiquement le principe de base d'un sachet conforme à la présente invention serré en position de stockage sur son contenu,
- . la figure 2 représente schématiquement le même sachet après une première ouverture,
- . la figure 3 représente une vue en coupe de l'embouchure d'un sachet conforme à un premier mode de réalisation de la présente invention,
- . la figure 4 représente une vue en coupe de l'embouchure d'un sachet conforme à un deuxième mode de réalisation de la présente invention,
- . la figure 5 représente une vue en coupe de l'embouchure d'un sachet conforme à un troisième mode de réalisation de la présente invention, et
- . la figure 6 représente schématiquement un exemple d'application de la présente invention.

On a représenté schématiquement sur les figures 1 et 2 annexées un sachet conforme à la présente invention, respectivement en position de stockage serré sur son contenu, et après une première ouverture.

Comme on le voit sur ces figures, le sachet conforme à la présente invention comprend essentiellement deux parois principales 10, 20, un moyen d'ouverture/fermeture 30 et un voile 40 qui relie les parois 10, 20 entre elles sur l'intérieur du moyen d'ouverture/fermeture 30 et à distance de celui-ci.

Les parois 10, 20 peuvent faire l'objet de nombreux modes de réalisation.

Il s'agit de préférence de parois en matériau thermoplastique.

Ces parois 10, 20 peuvent être mono ou multicouche(s) et mono ou multi-matériau(x). Le cas échéant il peut s'agir d'un support papier revêtu d'une

couche de matériau thermoplastique, ou encore d'une couche de matériau thermoplastique métallisé.

Le moyen d'ouverture/fermeture 30 et le voile 40 s'étendent parallèlement l'un à l'autre en travers de l'embouchure du sachet.

5 Pour le reste les modalités de liaison des parois 10, 20 peuvent faire l'objet de nombreuses variantes. A titre d'exemple non limitatif, les parois 10, 20 peuvent être reliées entre elles, par exemple par soudure ou collage, sur leur deux côtés perpendiculaires à l'embouchure et au moyen 30 et voile 40, les extrémités des parois 10, 20 opposées à l'embouchure étant initialement séparées mais 10 rapprochées, superposées et reliées entre elles, par tous moyens appropriés, par exemple par soudure ou collage, une fois le contenu disposé dans le sachet.

Les moyens 30 d'ouverture/fermeture peuvent également faire l'objet de nombreux modes de réalisation.

Ils peuvent être formés de profilés complémentaires mâle 33 et 15 femelle 34 disposés respectivement sur les parois 10, 20 ou sur des voiles supports respectifs 31, 32 liés à celles-ci. Il peut s'agir de moyens complémentaires en forme de crochets. Il peut encore s'agir de moyens d'ouverture/fermeture du type velours/crochet. Tous ces moyens sont bien connus de l'homme de l'art. Ils ne seront donc pas décrits dans le détail par la suite.

20 Le cas échéant ces moyens d'ouverture/fermeture 30 peuvent être commandés par un curseur 50.

Un tel curseur a été schématisé sur la figure 1 annexée. La encore il peut faire l'objet de nombreux modes de réalisation.

Un tel curseur 50 comprend de préférence une semelle 52 qui porte 25 deux toiles latérales 54, 55 et un muret central 56 définissant entre eux deux canaux 57, 58 non parallèles recevant respectivement au moins le sommet de l'un des deux voiles support 31, 32 du moyen d'ouverture/fermeture 30, de sorte que selon le sens de déplacement du curseur 50, celui-ci sollicite le moyen 30 respectivement à l'ouverture et à la fermeture. Le cas échéant, mais cette disposition n'est pas 30 impérative, le muret central 56 peut pénétrer entre les profilés complémentaires.

Comme on le voit sur la figure 1 lorsque après avoir introduit un contenu 100 dans le sachet ainsi formé, celui-ci est serré et refermé sur le contenu 100, le voile 40 vient au contact du contenu 100 et interdit l'application de 35 contraintes, provenant de la pression interne du sachet, sur le moyen d'ouverture/fermeture 30. Ainsi la présente invention permet d'éviter toute

ouverture intempestive et non intentionnelle du sachet, notamment lors d'une manipulation avant utilisation.

En revanche, comme on le voit sur la figure 2, une fois le voile 40 rompu après une première ouverture, la section interne du sachet est augmentée de deux fois la valeur de la distance D séparant le moyen d'ouverture/fermeture 30 et le voile 40. Le sachet est ainsi relâché et l'utilisateur peut aisément accéder au contenu 100 malgré l'état de compression initiale de celui-ci.

A titre d'exemple non limitatif, la distance D séparant le moyen d'ouverture/fermeture 30 et le voile 40 est typiquement de l'ordre de 2 à 5 cm.

On va maintenant décrire plusieurs modes de réalisation préférentiels, et non limitatifs de l'embouchure du sachet conforme à la présente invention, en regard des figures 3 à 5 annexées.

Comme on le voit sur l'ensemble de ces figures, de préférence dans le cadre de la présente invention, la conformation de l'embouchure du sachet comprend au moins une étape de soudure.

Selon la figure 3, un ensemble de fermeture 300 formé d'une feuille 302 repliée en U sur elle-même et comportant les moyens d'ouverture/fermeture 30 au niveau de son contour d'ouverture, est soudé concavité vers l'extérieur sur l'embouchure du sachet entre les parois 10 et 20. La partie médiane de la feuille 302, c'est-à-dire le pli de celle-ci joue le rôle du voile 40. La feuille 302 peut être fixée, par exemple par collage ou soudage, sur les parois 10 et 20 sur l'intégralité de la hauteur de sa surface en contact avec celles-ci. Cependant en variante la feuille 302 peut être fixée sur les parois 10 et 20 seulement à proximité de sa zone médiane, au niveau des zones référencées 303 et 304 sur la figure 3. De préférence la feuille 302 est également fixée sur les parois 10 et 20 à proximité de ses bords libres, au niveau des zones référencées 305 et 306 sur la figure 3.

On a représenté sur la figure 4 un deuxième mode de réalisation conforme à la présente invention de l'embouchure d'un sachet qui consiste à replier sur elle-même en W une feuille 312, sous forme d'un pli central 318 et de deux plis latéraux 317 et 319, et à souder en 313 et 314 le sommet du pli central 318 ainsi formé sur les surfaces adjacentes des éléments latéraux de la feuille. Le cas échéant on peut également souder les plis latéraux 317 et 319 en 315 et 316 à proximité du sommet de l'embouchure. Les moyens d'ouverture/fermeture 30 sont prévus à l'intérieur du pli central 318, entre les deux plis latéraux 317 et 319. Les moyens 30 peuvent être venus de matière, notamment venus d'extrusion, sur la feuille 312, ou



rapportés et fixés par tous moyens appropriés, notamment par soudure ou collage sur celle-ci.

On a représenté sur la figure 5 un troisième mode de réalisation de l'embouchure d'un sachet conforme à la présente invention qui consiste à replier en U sur elle-même une feuille 320 composant les parois principales 10 et 20 du sachet, puis à fixer sur l'extérieur de ce pli, un ensemble de fermeture comprenant deux voiles support 31, 32 qui portent des moyens respectifs 33, 34. La encore les voiles support 31, 32 peuvent être fixés sur la feuille 320 par tous moyens appropriés par exemple par soudure ou collage.

Bien entendu la présente invention n'est pas limitée aux modes de réalisation particuliers qui viennent d'être décrits, mais s'étend à toutes variantes conformes à son esprit.

Comme cela est schématisé sur la figure 6, l'embouchure comprenant les moyens 30 et le voile 40 peut être intégrée par exemple dans le pli d'un soufflet de sachet d'emballage.

La présente invention peut trouver notamment application dans la réalisation de sachets d'emballage de couches pour bébés ou tous moyens de protection équivalents.

Dans ce contexte elle permet en particulier de réduire le volume de stockage, en autorisant une forte compression du contenu, tout en interdisant une ouverture intempestive avant utilisation.

## REVENDEICATIONS

1. Procédé d'emballage caractérisé en ce qu'il comprend les étapes consistant à :
  - . fournir un sachet comportant au niveau de son embouchure, d'une part des moyens d'ouverture/fermeture (30) susceptibles de multiples ouvertures et fermetures
  - 5 successives et d'autre part, à distance de ceux-ci, du côté de l'intérieur du sachet par rapport auxdits moyens d'ouverture/fermeture (30), un voile de liaison (40) sécable,
  - . introduire un contenu (100) à emballer dans le sachet et
  - . refermer étroitement ce sachet en tension sur ledit contenu (100), ledit voile (40) en contact avec le contenu (100) évitant l'application de contraintes sur les moyens
  - 10 d'ouverture/fermeture (30), mais autorisant, après rupture, un libre accès au contenu (100) par l'intermédiaire desdits moyens d'ouverture/fermeture (30) et permettant alors un relâchement du sachet à l'état fermé grâce à la distance (D) séparant le voile (40) et les moyens d'ouverture/fermeture (30).
2. Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'étape de
- 15 fourniture du sachet comprend une étape de soudure au niveau de l'embouchure de celui-ci pour conformer ladite embouchure.
3. Procédé selon l'une des revendications 1 ou 2, caractérisé en ce que l'étape de fourniture consiste à fournir un ensemble de fermeture (300) formé d'une feuille (302) repliée en U sur elle-même et comportant les moyens
- 20 d'ouverture/fermeture (30) au niveau de son contour d'ouverture, et à souder cet ensemble (300) concavité vers l'extérieur sur l'embouchure du sachet entre les parois (10, 20).
4. Procédé selon la revendication 3, caractérisé en ce que la feuille (302) est fixée sur les parois (10, 20) au moins à proximité de sa zone médiane.
- 25 5. Procédé selon la revendication 4, caractérisé en ce que la feuille (302) est également fixée sur les parois (10, 20) à proximité de ses bords libres.
6. Procédé selon l'une des revendications 1 ou 2, caractérisé en ce que l'étape de fourniture consiste à replier sur elle-même en W une feuille (312), sous forme d'un pli central (318) et de deux plis latéraux (317, 319), et à souder
- 30 (313, 314) le sommet du pli central (318) ainsi formé sur les surfaces adjacentes des éléments latéraux de la feuille.

7. Procédé selon la revendication 6, caractérisé en ce qu'il comprend en outre l'étape consistant à souder les plis latéraux (317, 319) à proximité du sommet de l'embouchure.

8. Procédé selon l'une des revendications 1 ou 2, caractérisé en ce que l'étape de fourniture consiste à replier en U sur elle-même une feuille (320) composant les parois principales (10, 20) du sachet, puis à fixer sur l'extérieur de ce pli, un ensemble de fermeture comprenant deux voiles support (31, 32) qui portent des moyens d'ouverture/fermeture respectifs (33, 34).

9. Procédé selon l'une des revendications 1 à 8, caractérisé en ce que les moyens d'ouverture/fermeture (30) comprennent un curseur (50).

10. Procédé selon l'une des revendications 1 à 9, caractérisé en ce que le remplissage du sachet est opéré par l'extrémité de celui-ci opposée à son embouchure.

11. Procédé selon l'une des revendications 1 à 10, caractérisé en ce que la distance (D) séparant les moyens d'ouverture/fermeture (30) et le voile (40) est comprise entre 2 et 5 cm.

12. Dispositif d'emballage caractérisé en ce qu'il comprend :  
 . des moyens de fourniture d'un sachet comportant au niveau de son embouchure, d'une part des moyens d'ouverture/fermeture (30) susceptibles de multiples ouvertures et fermetures successives et d'autre part, à distance de ceux-ci, du côté de l'intérieur du sachet par rapport auxdits moyens d'ouverture/fermeture (30), un voile de liaison (40) sécable,  
 . des moyens permettant d'introduire un contenu (100) à emballer dans le sachet et  
 . des moyens aptes à refermer étroitement ce sachet en tension sur ledit contenu (100), ledit voile (40) en contact avec le contenu (100) évitant l'application de contraintes sur les moyens d'ouverture/fermeture (30), mais autorisant, après rupture, un libre accès au contenu (100) par l'intermédiaire desdits moyens d'ouverture/fermeture (30) et permettant alors un relâchement du sachet à l'état fermé grâce à la distance (D) séparant le voile (40) et les moyens d'ouverture/fermeture (30).

13. Dispositif selon la revendication 12, caractérisé en ce qu'il comprend des moyens aptes à opérer une soudure au niveau de l'embouchure du sachet pour conformer ladite embouchure.

14. Dispositif selon l'une des revendications 12 ou 13, caractérisé en ce qu'il comprend des moyens aptes à fournir un ensemble de fermeture (300) formé d'une feuille (302) repliée en U sur elle-même et comportant les moyens

d'ouverture/fermeture (30) au niveau de son contour d'ouverture, et à souder cet ensemble (300) concavité vers l'extérieur sur l'embouchure du sachet entre les parois (10, 20).

5 15. Dispositif selon la revendication 14, caractérisé en ce qu'il comprend des moyens aptes à fixer la feuille (302) sur les parois (10, 20) au moins à proximité de sa zone médiane.

16. Dispositif selon la revendication 15, caractérisé en ce qu'il comprend des moyens aptes à fixer la feuille (302) sur les parois (10, 20) à proximité de ses bords libres.

10 17. Dispositif selon l'une des revendications 12 ou 13, caractérisé en ce qu'il comprend des moyens aptes à replier sur elle-même en W une feuille (312), sous forme d'un pli central (318) et de deux plis latéraux (317, 319), et à souder (313, 314) le sommet du pli central (318) ainsi formé sur les surfaces adjacentes des éléments latéraux de la feuille.

15 18. Dispositif selon la revendication 17, caractérisé en ce qu'il comprend en outre des moyens aptes à souder les plis latéraux (317, 319) à proximité du sommet de l'embouchure.

20 19. Dispositif selon l'une des revendications 12 ou 13, caractérisé en ce qu'il comprend des moyens aptes à replier en U sur elle-même une feuille (320) composant les parois principales (10, 20) du sachet, puis à fixer sur l'extérieur de ce pli, un ensemble de fermeture comprenant deux voiles support (31, 32) qui portent des moyens d'ouverture/fermeture respectifs (33, 34).

20. Dispositif selon l'une des revendications 12 à 19, caractérisé en ce que les moyens d'ouverture/fermeture (30) comprennent un curseur (50).

25 21. Dispositif selon l'une des revendications 12 à 20, caractérisé en ce qu'il comprend des moyens aptes à remplir le sachet par l'extrémité de celui-ci opposée à son embouchure.

30 22. Dispositif selon l'une des revendications 12 à 21, caractérisé en ce que la distance (D) séparant les moyens d'ouverture/fermeture (30) et le voile (40) est comprise entre 2 et 5 cm.

35 23. Sachet d'emballage, caractérisé en ce qu'il comporte au niveau de son embouchure, d'une part des moyens (30) d'ouverture/fermeture susceptibles de multiples ouvertures et fermetures successives et d'autre part, à distance de ceux-ci, du côté de l'intérieur du sachet par rapport auxdits moyens d'ouverture/fermeture, un voile de liaison sécable (40), tel que lorsque le sachet est refermé étroitement en tension sur un contenu, ledit voile (40) en contact avec le

contenu évite l'application de contraintes sur les moyens d'ouverture/fermeture (30), mais autorise, après rupture, un libre accès au contenu par l'intermédiaire desdits moyens d'ouverture/fermeture (30) et permette alors un relâchement du sachet à l'état fermé grâce à la distance séparant le voile (40) et les moyens  
5 d'ouverture/fermeture (30).

24. Application du sachet conforme à la revendication 23 à l'emballage de couches ou moyens de protection équivalents.

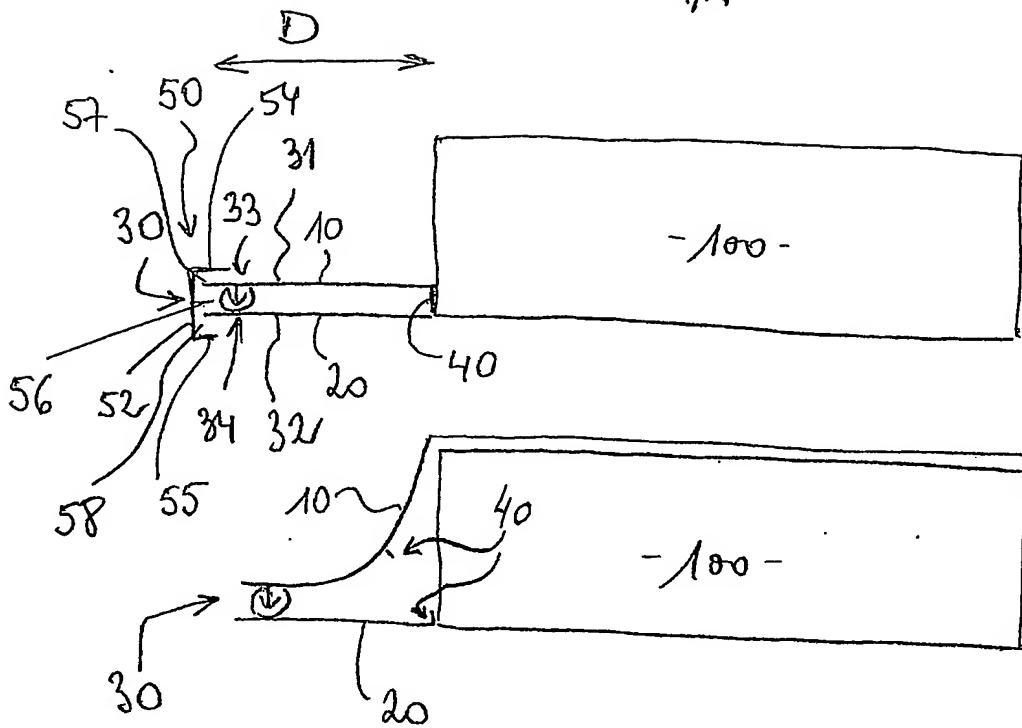


FIG 1

FIG 2

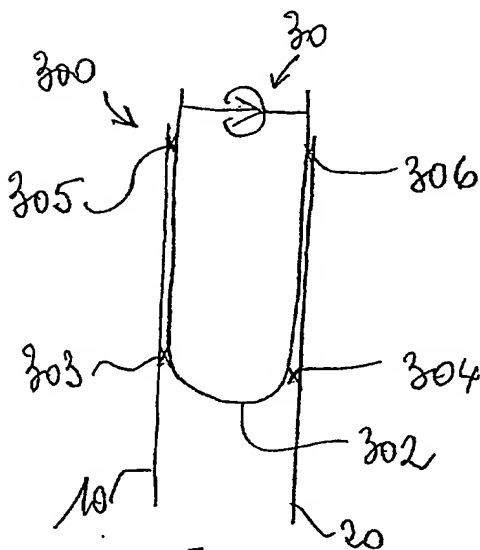


FIG 3

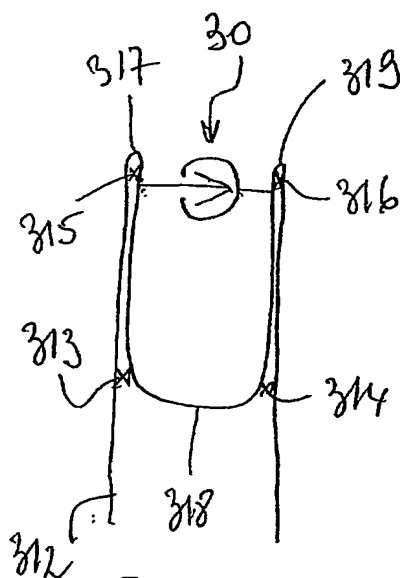


FIG 4

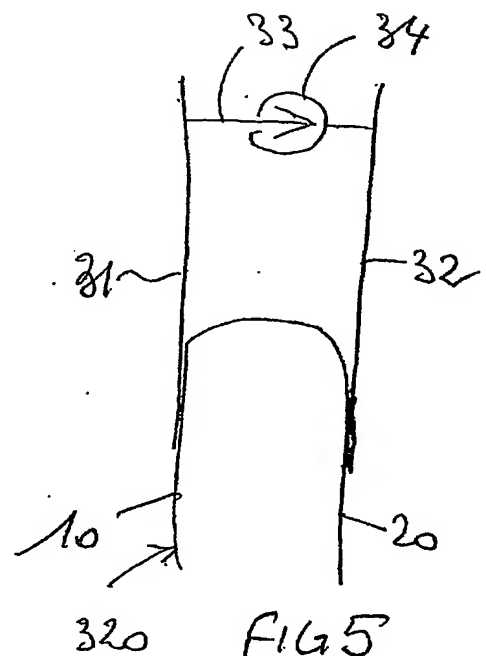


FIG 5

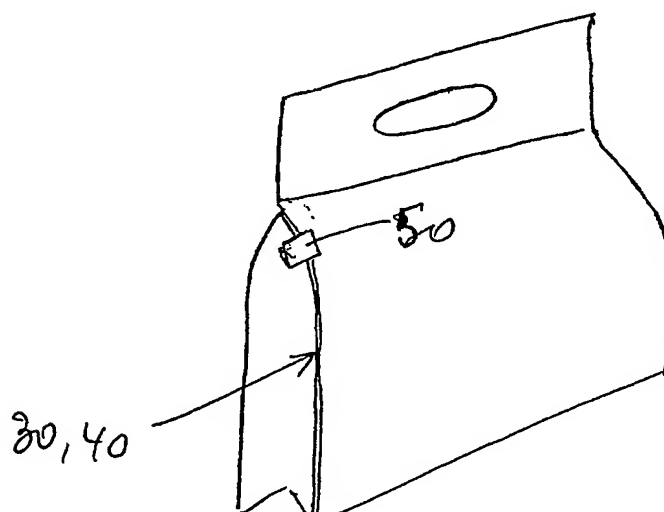
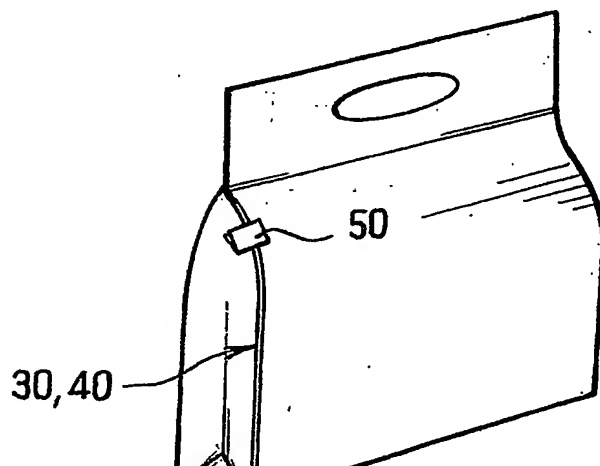
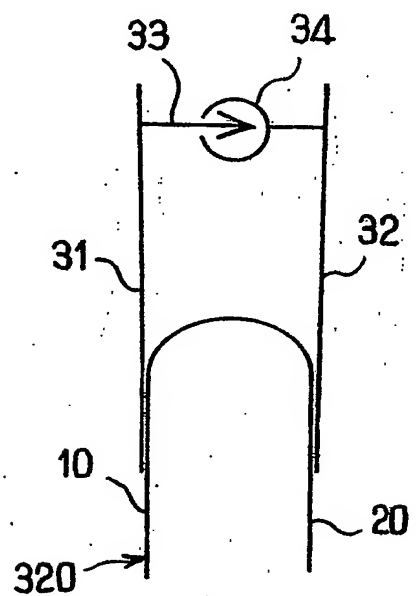
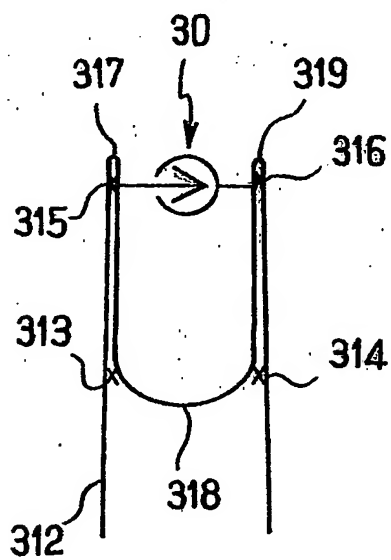
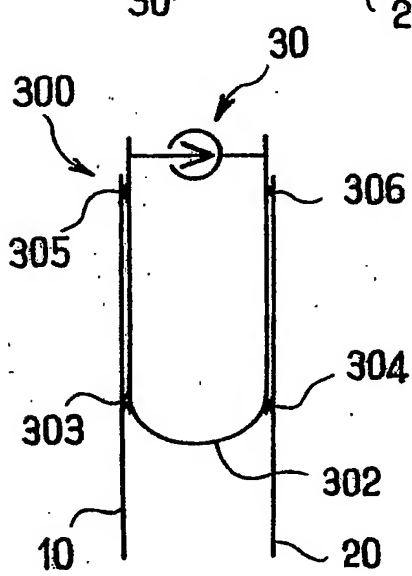
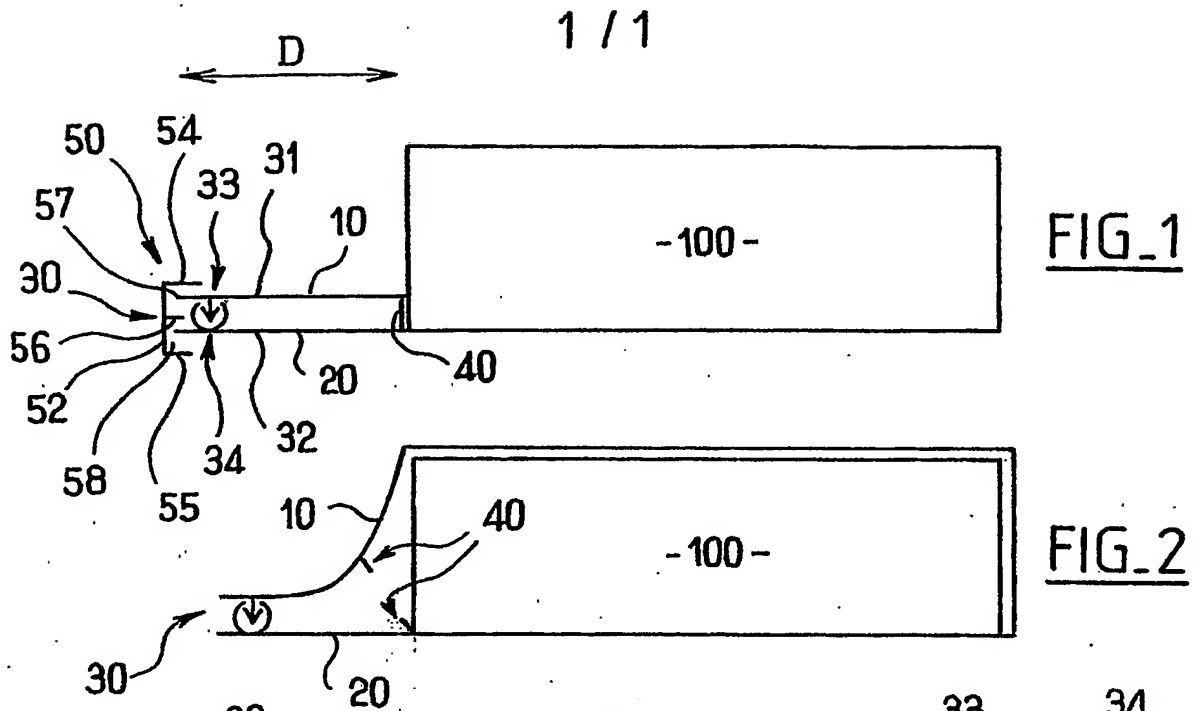


FIG 6



DÉPARTEMENT DES BREVETS

26 bis, rue de Saint Pétersbourg  
75800 Paris Cedex 08

Téléphone : 33 (1) 53 04 53 04 Télécopie : 33 (1) 42 94 86 54

**DÉSIGNATION D'INVENTEUR(S)** Page N° 1 / 1  
(Si le demandeur n'est pas l'inventeur ou l'unique inventeur)



Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 113 W / 300301

**Vos références pour ce dossier**  
(facultatif)

240570 D21228 CT

**N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL**

0305887

**TITRE DE L'INVENTION** (200 caractères ou espaces maximum)

Procédé et dispositif perfectionnés d'emballage, sachets obtenus et leur application

**LE(S) DEMANDEUR(S) :**

S2F FLEXICO :

1, route de Méru 60119 HENONVILLE  
FRANCE

**DESIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) :** (Indiquez en haut à droite «Page N° 1/1» S'il y a plus de trois inventeurs, utilisez un formulaire identique et numérotez chaque page en indiquant le nombre total de pages).

Nom

BOIS Henri

Prénoms

Adresse

Rue

61, Boulevard d'Inkermann

Code postal et ville

92200

NEUILLY SUR SEINE

FRANCE

Société d'appartenance (facultatif)

Nom

Prénoms

Adresse

Rue

Code postal et ville

Société d'appartenance (facultatif)

Nom

Prénoms

Adresse

Rue

Code postal et ville

Société d'appartenance (facultatif)

**DATE ET SIGNATURE(S)**

**DU (DES) DEMANDEUR(S)**

**OU DU MANDATAIRE**

(Nom et qualité du signataire)

*[Signature]*  
Lumcoinc.  
14.05.2004  
911753



PCT/FR2004/001185



**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☒ **BLACK BORDERS**
- ☒ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☒ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☒ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER:** \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**